



INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 28 / 99 - TRIBUNAL DE CONTAS DA UNIÃO ( Art . 2º, inciso XX )

CONTRATOS E SEUS ADITIVOS

CAMARA MUNICIPAL DE MUNHOZ - CNPJ: 18.675.934/0001-99

Período: Fevereiro de 2024

Contrato: 0012024/24

Fornecedor: HARDONLINE LTDA - CNPJ / CPF: 06.711.384/0001-37

Objeto do Contrato: CONTRATAÇÃO DE INTERNET

Fundamentação Legal:

DATA		VIGÊNCIA		VALOR GLOBAL	Nº PROCESSO LICITATÓRIO	MODALIDADE DO PROCESSO
ASSINATURA	PUBLICAÇÃO	INÍCIO	FINAL			
01/02/2024	01/02/2024	01/02/2024	01/02/2025	1.199,88	DCD 000124	PROCESSO DE DISPENSA

EMPENHO ORIGINAL	UNIDADE ORÇAMENTÁRIO
EE00028	ADMINISTRACAO DA CAMARA